DÜRKOPP ADLER AG

52Xi

Průmyslový šicí stroj

Servisní knížka

Postfach 17 03 51, D-33703 Bielefeld • Potsdamer Straße 190, D-33719 Bielefeld
Telefon +49 (0) 521 / 9 25-00 • Telefax +49 (0) 521 / 9 25 24 35 • www.duerkopp-adler.com

Ausgabe / Edition:			Teile-Nr./Part.-No.:
07/2009			

Všechna práva vyhrazena.
Vlastnictví Dürkopp Adler AG a chráněno autorským právem.
Použití tohoto obsahu bez předchozího písemného souhlasu Dürkopp Adler AG zakázáno.

Copyright © Dürkopp Adler AG - 2009

Úvod

Tato servisní knížka obsahuje návod k seřízení mechanismů hlavy šicího stroje.

Návod k použití, k uvedení stroje do provozu a k nastavení polohovacího pohonu je obsažen v jiné publikaci.

Servisní knížka je společná pro všechny podtřídy stroje a obsahuje i návod k seřízení volitelných vybavení stroje, pokud je to vzhledem k jejich složitosti potřebné. Jestliže dodaný stroj některé prvky neobsahuje, pak lze tomu odpovídající kapitoly pominout.

Posloupnost seřizovacích úkonů je zde vyjádřena řazením odstavců této knížky. Při seřizování kontrolujte, zda již byly provedeny seřizovací úkony, na něž toto seřizování navazuje.

Všeobecné bezpečnostní předpisy

Nedodržení dále uvedených bezpečnostních pokynů může vést k tělesným zraněním nebo k poškození stroje.

1. Stroj smí být uveden do provozu teprve po seznámení se s příslušným návodem k obsluze a pouze patřičně zaučenou osobou.

2. Před uvedením do provozu si přečtěte též bezpečnostní pokyny a návod k obsluze elektromotoru od jeho výrobce.

3. Stroj smí být provozován jen podle svého určení a ne bez příslušných ochranných zařízení; přitom je nutno dodržovat i všechny příslušné bezpečnostní předpisy.

4. Při výměně šicích nástrojů (například jehly, přítlačné patky, stehové desky, podavače a cívky), při navlékání nití, při opuštění pracoviště i při údržbářských pracech je nutno stroj odpojit od sítě hlavním vypínačem nebo vytažením síťové vidlice ze sítě.

5. Denní údržbářské práce smějí být prováděny jen patřičně zaučenými osobami.

6. Opravárenské práce jakož i speciální údržbářské práce smějí být prováděny jen odborníky nebo patřičně zaučenými osobami.

7. Pro údržbářské a opravárenské práce na pneumatických zařízeních je nutno stroj odpojit od pneumatické napájecí sítě. Výjimky jsou přípustné jen při seřizovacích pracech a funkčních zkouškách prováděných patřičně zaučenými odbornými silami.

8. Práce na elektroinstalaci smějí být prováděny jen k tomu kvalifikovanými odbornými silami.

9. Práce na součástech a zařízeních pod napětím nejsou přípustné. Výjimky upravují předpisy EN 50110.

10. Přestavby nebo změny stroje smějí být prováděny jen s naším souhlasem a s dodržením všech příslušných bezpečnostních předpisů.

11. Při opravách je nutno používat náhradní díly námi schválené k používání.

12. Uvedení hlavy stroje do provozu je zakázáno až do zjištění, že šicí jednotka jako celek odpovídá ustanovením směrnic ES.

13. K přívodnímu kabelu je nutné připojit síťovou vidlici, která je schválená v zemi používání stroje. Tuto práci musí provést pracovník znalý elektrických předpisů platných v dané zemi (také viz bod 8).



Bezpečnostní předpisy opatřené těmito značkami
je bezpodmínečně nutné dodržovat.
Nebezpečí úrazu!
Respektujte mimoto i všeobecné
bezpečnostní pokyny.



Obsah **Strana**

Úvod a bezpečnostní předpisy

Návod k seřízení stroje - třída 52X

1. Mechanismus klikatého stehu strojů 523, 524, 527

1.1. Úvod 5
1.2 Vymezení zubové vůle převodu klikatého stehu 5
1.3 Vyrovnání rovného stehu 6
1.4 Šířka klikatého stehu 7
1.5 Seřízení polohy vpichu jehly ve směru podívání 8
1.6 Boční seřízení poloh vpichů jehly 9
1.7 Seřízení boční polohy středového rovného stehu 10
1.8 Seřízení bočních poloh rovných stehů na okrajích jehelního otvoru, aretace mechanismu nastavování klikatého stehu 11

2. Mechanismus tvarového stehu stroje 525

2.1 Úvod 12
2.2 Vymezení zubové vůle převodu tvarového stehu 12
2.3 Poloha čepu snímací kladky řídící vačky tvarového stehu 13
2.4 Seřízení polohy vpichu jehly 14
2.5 Časování řídící vačky tvarového stehu vůči pohybu jehly 14

3. Podávání a přítlačná patka

3.1 Mechanismus nastavování délky stehu 15
3.2 Nulová délka stehu 16
3.3 Poloha podavače ve výřezu stehové desky a jeho výška 17
3.4 Časování výstředníku pohybu podavače ve směru šití 18
3.5 Časování výstředníku svislého pohybu podavače 19
3.6 Zpátkování elektromagnetem 20
3.7 Ruční zvedání patky 21
3.8 Zvedání patky kolenní pákou 22
3.9 Zvedání patky elektromagnetem 23

4. Nastavení jehelní tyče a chapače

4.1 Zacházka (časování) chapače 24
4.2 Výška jehelní tyče, mezera mezi jehlou a hrotem chapače 25
4.3 Unašeč středního dílu chapače 26
4.4 Otevírání chapače 27

5. Niťový mechanismus

5.1 Omezovač niti, vyrovnávací pružina 28
5.2 Navíječ 29

6. Odstřih nití
6.1 Stříhacích tlak nožů 30
6.2 Páka odstřihu 31
6.3 Unašeč 32
6.4 Vačka odstřihu 33

7. Elektronické řízení a pohon stroje 34

1. Mechanismus klikatého stehu strojů 523, 524, 527

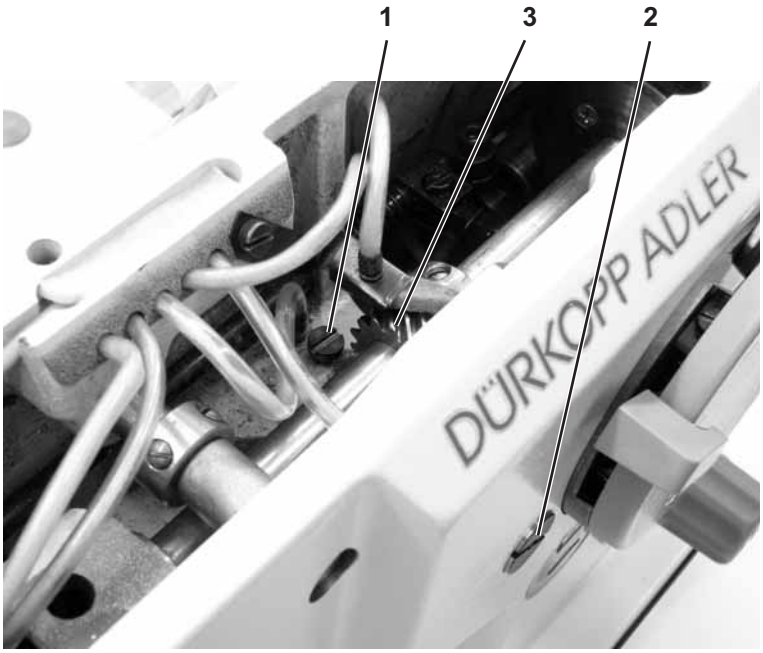
1.1 Úvod

Seřízení musí být prováděno v takovém pořadí, jak je zde popsáno.

1.2 Vymezení zubové vůle převodu klikatého stehu

Předpis

Zubová vůle převodu klikatého stehu má být co nejmenší. V žádné vzájemné poloze ozubených kol však nesmí vzniknout místo vůle přesah.



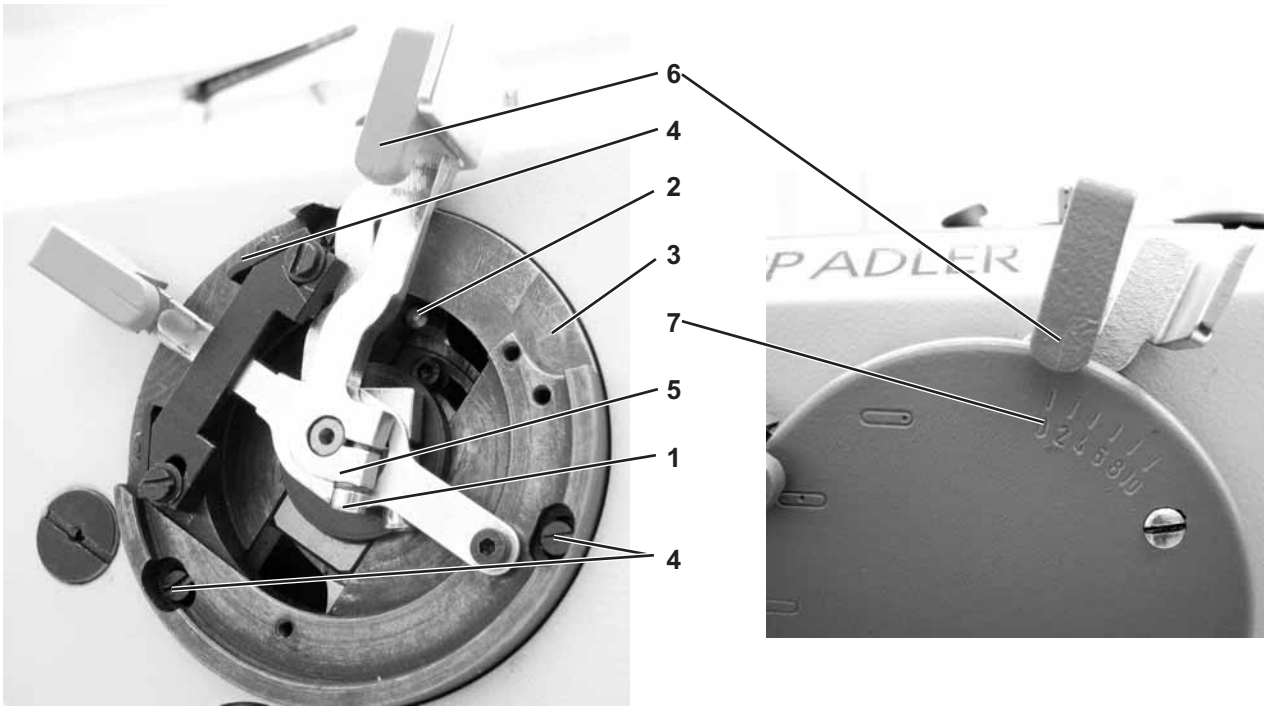
– Demontujte horní kryt stroje.

– Povolte šroub (1) a otáčejte výstředným čepem (2,) až na něm uložené ozubené kolo narazí do ozubeného kola (3). S ohledem na házení ozubených kol, způsobené výrobní nepřesností, pootočte ruční kolo o 1/4 otáčky a znovu vymezte vůli. Opakujte 8x (2 otáčky hlavního hřídele),až najdete polohu výstředného čepu (2), v níž je zubová vůle nejmenší. Dejte čep (2) do této polohy a upevněte ho šroubem (1).

1.3 Vyrovnání rovného stehu

Předpis:

Středově umístěný rovný steh musí být zcela vyrovnán t.j. jehla nesmí mít boční pohyb.

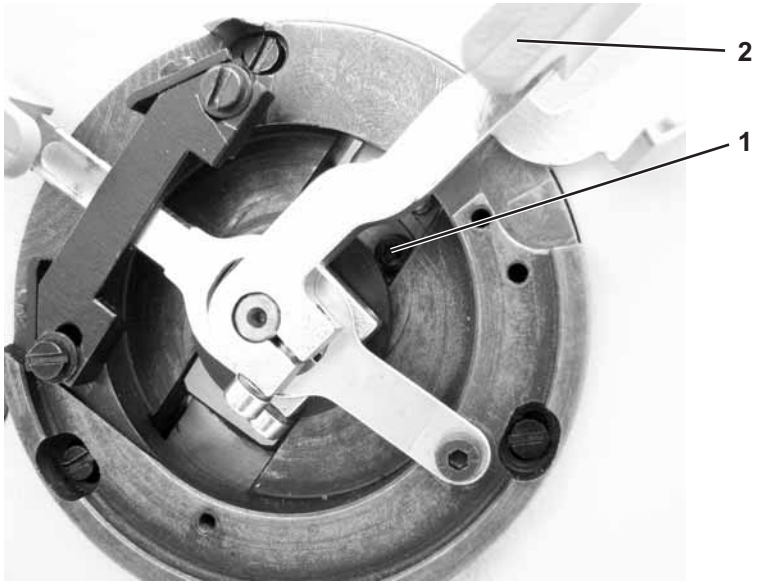


- Nastavte nulovou délku stehu.
- Povolte šroub (1).
- Dejte dorazový kolík (2) na doraz k tělesu (3).
- Položte papír na stehovou desku a otáčejte ručním kolem tam a zpět až špička jehly vytvoří v papíru 2 díry.
- Povolte 3 šrouby (4) a zkusmo nastavujte úhlovou polohu tělesa (3), až bude jehla píchat při otáčení tam i zpět do jediné díry v papíru.
- Utáhněte šrouby (3).
- Upevněte páku (5), aby ryska (6) byla proti nule na stupnici šířky klikatého stehu (7).

1.4 Šířka klikatého stehu

Předpis

Nastavování šířky klikatého stehu musí být omezeno na hodnotu předepsanou pro použité šicí vybavení s tolerancí nastavení -5% předepsané hodnoty.

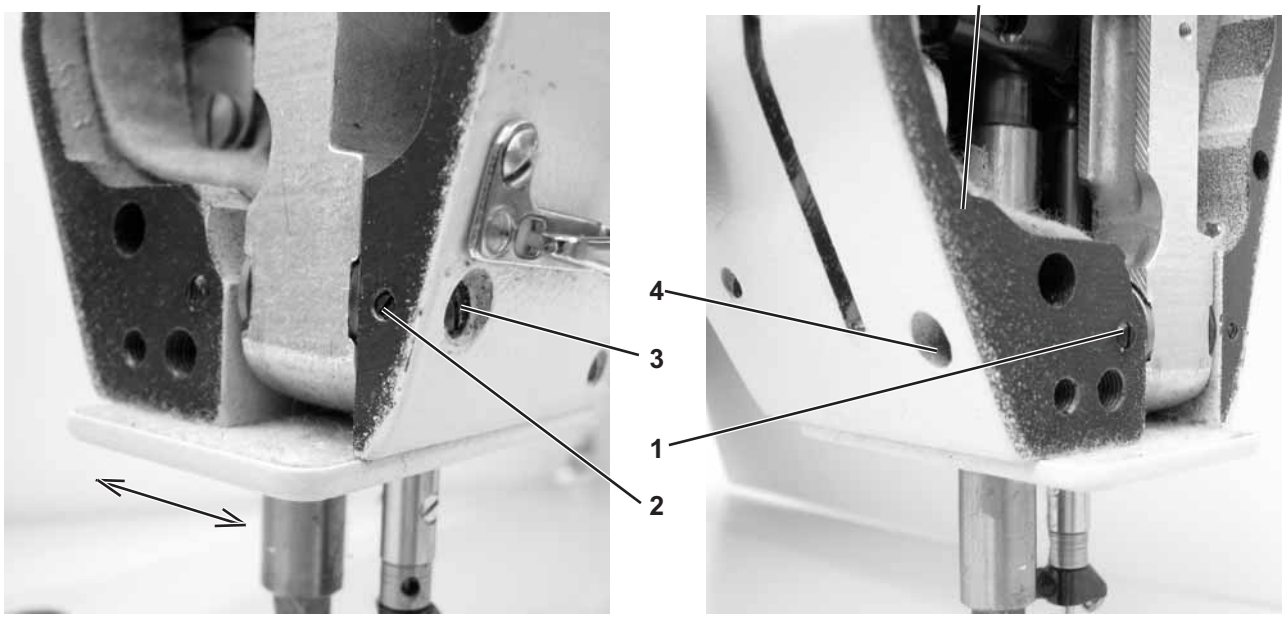


- Nastavte nulovou délku stehu.
- Položte papír na stehovou desku.
- Povolte šroub (1).
- Nastavte zkusmo páku (2) do polohy odpovídající žádané šířce klikatého stehu. Otáčejte ručním kolem tam a zpět, až jehla vytvoří v papíru 2 díry. Změřte jejich vzdálenost. Měňte polohu páky (2), až vzdálenost děr bude odpovídat předpisu.
- Posuňte šroub (1) na doraz a utáhněte ho.

1.5 Seřízení polohy vpichu jehly ve směru podávání

Předpis

Je-li jehla ve spodní úvrati, má ve směru podávání stát ve středu jehelního otvoru stehové desky a má mít ve směru podávání co nejmenší mrtvý chod.



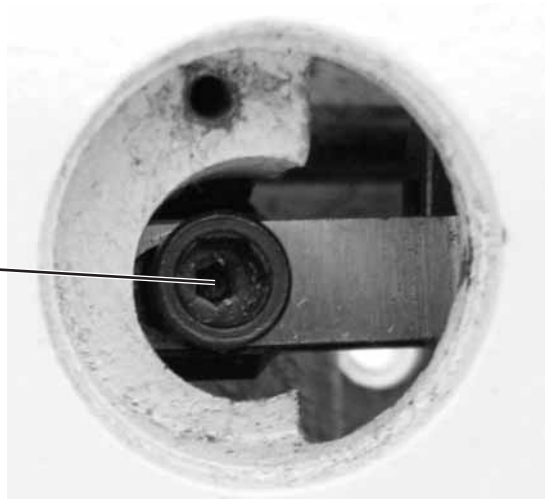
- Dejte jehlu do spodní úvrati.
- Povolte aretační šrouby (1), (2) a stavěcí šroub (3).
- Seřiďte šroub (4), aby byl splněn předpis a aretujte ho šroubem (1).
- Seřiďte stavěcí šroub (3), aby mrtvý chod (vůle) držáku jehelní tyče ve směru šipky byl nejmenší dosažitelný, nesmí docházet k drhnutí.
- Utáhněte šroub (2).

1.6 Boční seřízení poloh vpichů jehly

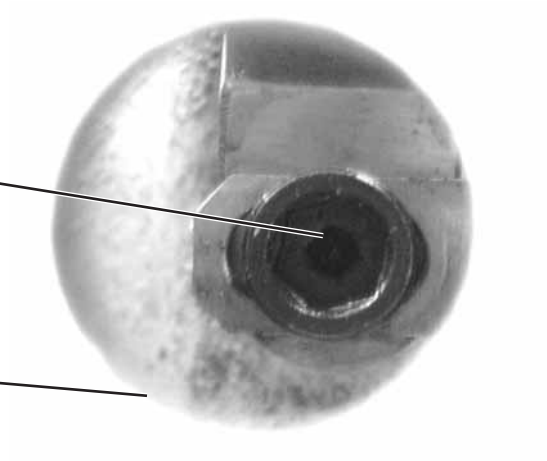
Předpis

Obě úvrati bočního pohybu jehly při šití klikatého stehu mají být ve stejné vzdálenosti od okrajů jehelního otvoru stehové desky.







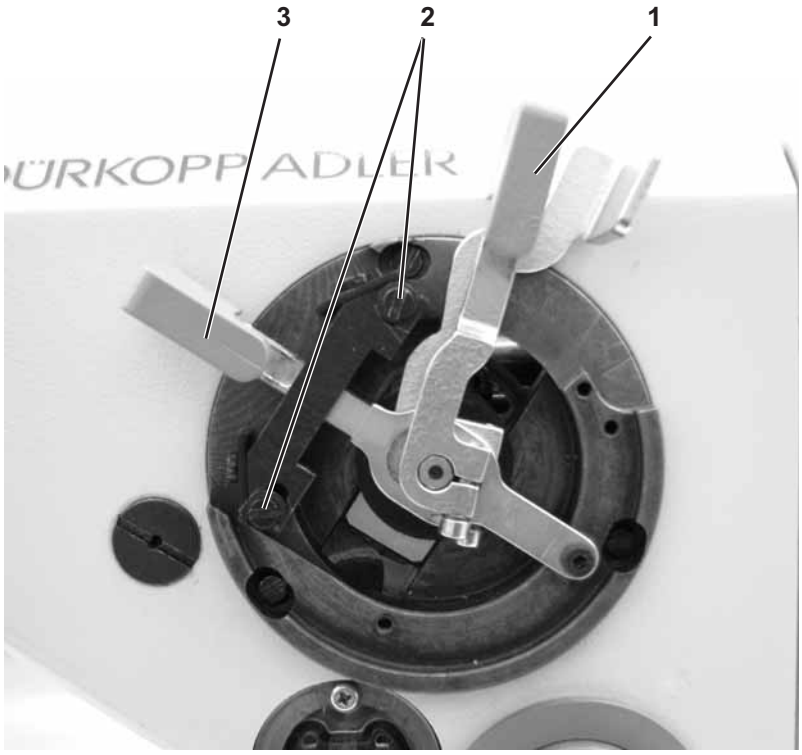


- Demontujte kryt (1) a záslepku otvoru (2) ze zadní strany.
- Povolte oba šrouby (3).
- Nastavte max. šířku klikatého stehu a seřiďte polohy úvratí bočního pohybu jehly dle předpisu.
- Utáhněte řádně oba šrouby (3).

1.7 Seřízení boční polohy středového rovného stehu

Předpis

Je-li nastaven středový rovný steh, má být poloha jehly přibližně ve středu přítlačné patky nebo ve středu jehelního otvoru stehové desky.

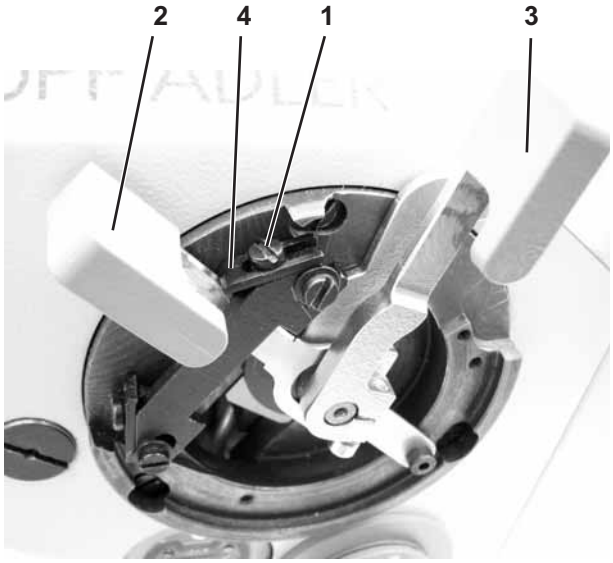


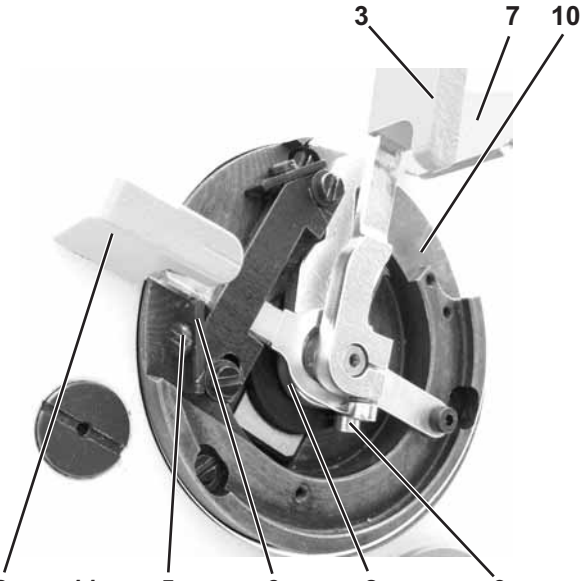
– Nastavte nulovou šířku klikatého stehu pákou (1).
– Povolte šrouby (2).
– Posouvejte páku (3), až se jehla bočně posune do středu jehelního otvoru ve stehové desce.
– Utáhněte šrouby (2).

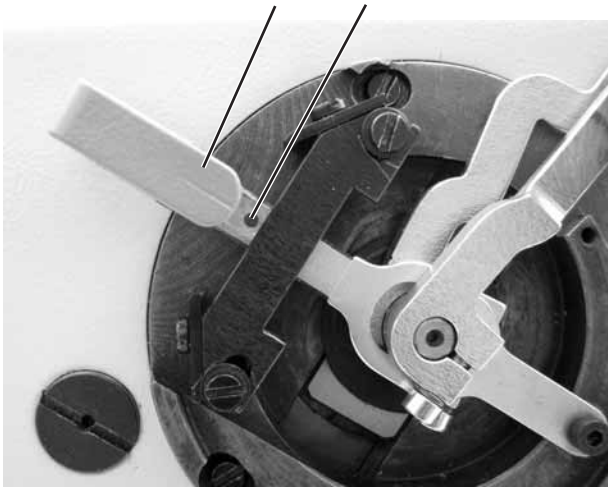
1.8 Seřízení bočních poloh rovných stehů na okrajích jehelního otvoru, aretace mechanismu nastavování klikatého stehu

Předpis

Pokud šicí vybavení dovolí využít max. šířku klikatého stehu, která je danému typu stroje vlastní, má být poloha okrajových rovných stehů seřízena tak, aby souhlasila s okrajem klikatého stehu. Pokud jehelní otvor stehové desky je užší než max. šířka klikatého stehu daného typu šicího stroje, musí být páka pro nastavení polohy okrajového stehu zafixována ve střední poloze.







- Povolte šroub (1) a natočte páku (2) do polohy, ve které při natáčení páky (3) nebude mít jehla žádný boční pohyb.
- Dejte zarážku (4) k páce (2) a upevněte ji šroubem (1).
- Povolte šroub (5) a natočte páku (2) do polohy, ve které při natáčení páky (3) nebude mít jehla žádný boční pohyb.
- Dejte zarážku (6) k páce (2) a upevněte ji šroubem (5).
- Seřiďte v této poloze aretační páku (7). Utáhněte aretační matici (8-není vidět), povolte šroub (9), natočte páku (7) na mezeru 1 mm od tělesa (10) a utáhněte šroub (9).
- Pokud šicí vybavení nedovolí využít max. šířku klikatého stehu, zašroubujte do páky (2) stavěcí šroub (11) a zafixujte ji ve střední poloze.

2. Mechanismus tvarového stehu stroje 525

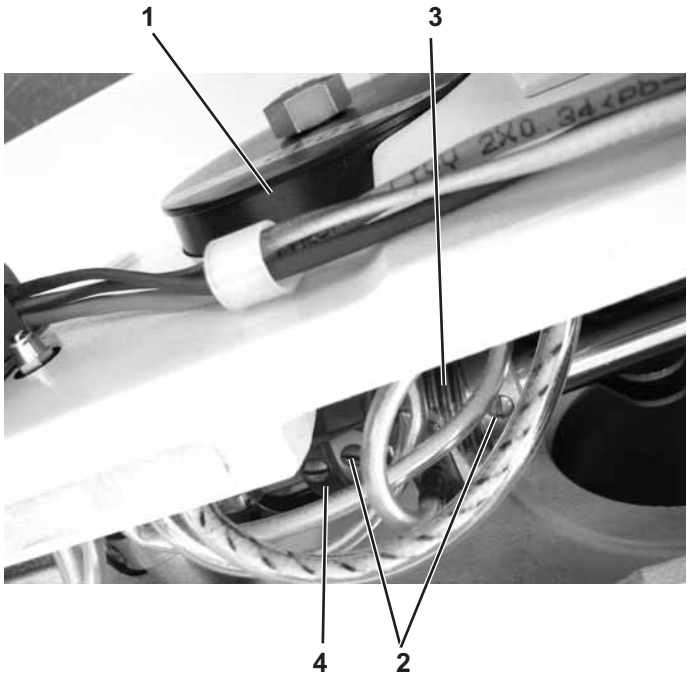
2.1 Úvod

Seřízení má být prováděno v pořadí, jak je zde popsáno.

2.2 Vymezení zubové vůle převodu tvarového stehu

Předpis

Zubová vůle převodu tvarového stehu má být co nejmenší. V žádné vzájemné poloze ozubených kol však nesmí vzniknout místo vůle přesah.

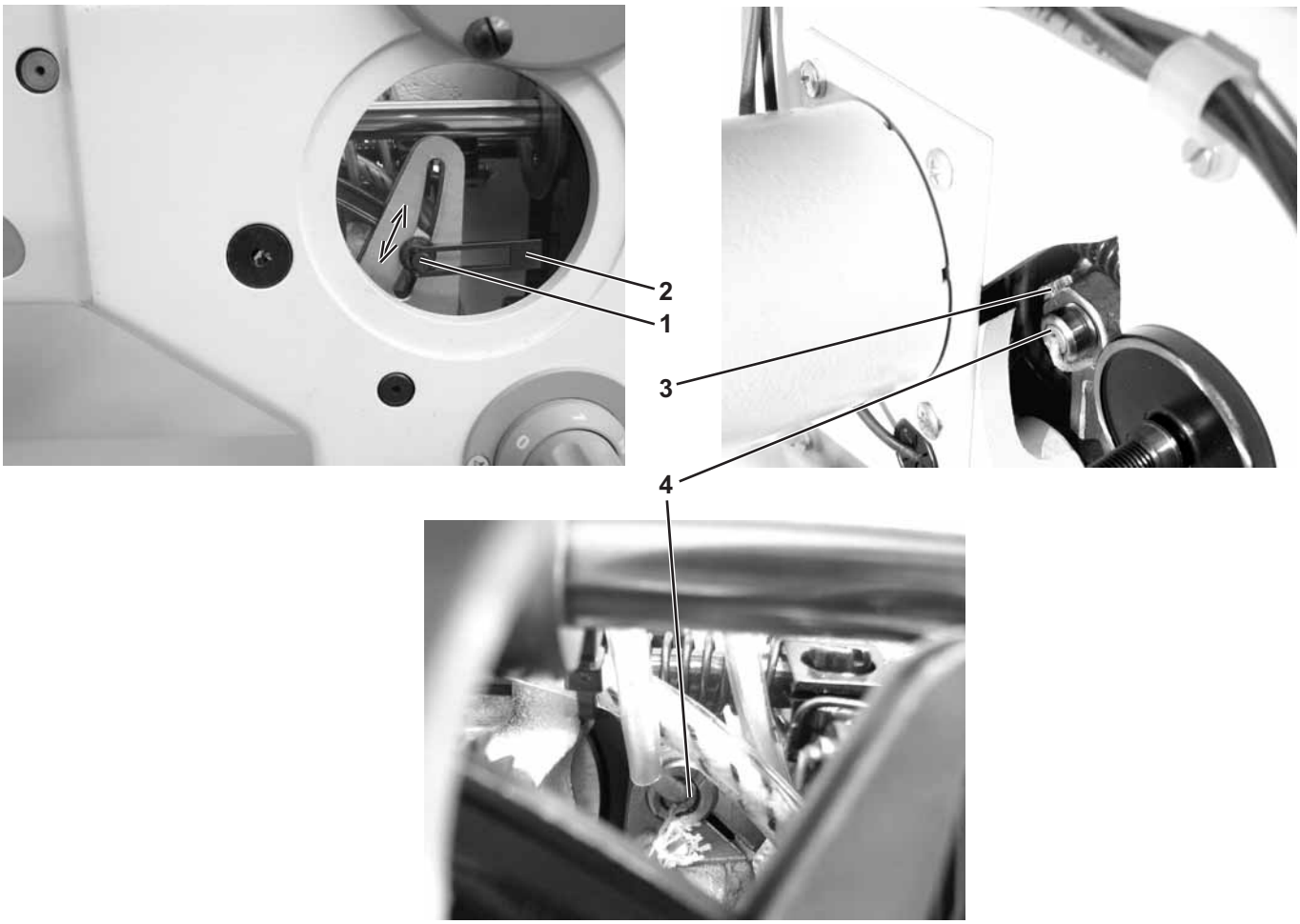


- Demontujte horní kryt.
- Otočte 12x ručním kolem v intervalech cca 1/3 otáčky a ručním natáčením řídící vačky (1) zjišťujte zubovou vůli, až najdete polohu, v níž je zubová vůle nejmenší.
- Povolte šrouby (2), natočte převod do polohy nejmenší zubové vůle, posuňte kuželový šnek (3) doprava a vymezte co nejmenší zubovou vůli. Šrouby (2) utáhněte.
- Namontujte stavěcí kroužek (4) na dotyk ke šneku (3).
- Zkontrolujte zubovou vůli.

2.3 Poloha čepu snímací kladky řídící vačky tvarového stehu

Předpis

Při změně šířky tvarového stehu má střední osa stehu zůstávat na místě. Nemá se posouvat do boku.



- Namontujte kruhovou řídící vačku rovného stehu (ze zadní strany stroje).
- Demontujte kryt mechanismu nastavování šířky tvarového stehu.
- Odjistěte polohu čepu (1) vyklopením páky (2) k sobě.
- Pohybujte čepem (1) ve směru šipky a pozorujte, zda se jehla pohybuje do boku. Pokud ano, demontujte řídící vačku, povolte šroub (3) a zkusmo natočte výstředný čep (4) do jiné polohy a vyzkoušejte, zda jehla mění polohu. To opakujte, až naleznete polohu výstředného čepu (4), v níž se poloha jehly nemění.
- Utáhněte šroub (3).

2.4 Seřízení polohy vpichu jehly

Předpis

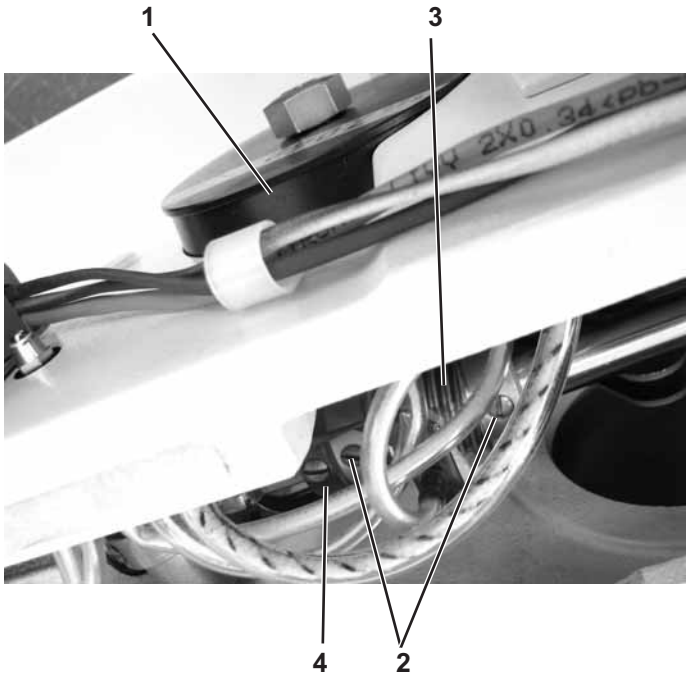
Je-li namontována kruhová řídící vačka rovného stehu, má být jehla v obou směrech ve středu jehelního otvoru stehové desky.

– Seřiďte polohu jehly ve směru podávání dle odst. 1.5.
– Seřiďte boční polohu jehly obdobně jako v odst. 1.6, aby jehla byla uprostřed jehelního otvoru.

2.5 Časování řídící vačky tvarového stehu vůči pohybu jehly

Předpis

Při šití tvarového stehu se má jehla přesouvat v bočním směru v době, kdy je nad šitým materiálem.

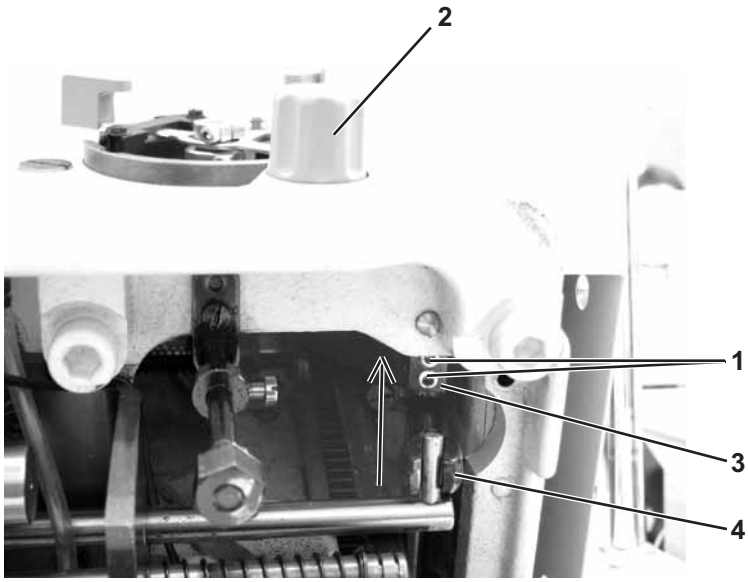


– Demontujte horní kryt.
– Namontujte libovolnou vačku tvarového stehu (1).
– Povolte 4 šrouby (2) a natočte šnek (3) do polohy, v níž je splněn předpis. Dejte šnek (3) na dotyk stavěcího kroužku (4) a upevněte.
– Kontrolujte, zda jehla v době, kdy je zapíchnuta do materiálu, je bez pohybu a případně seřízení ještě upravte.

3. Podávání a přítlačná patka
3.1 Mechanismus nastavování délky stehu

Předpis

Je-li nastavena nulová délka stehu, nemá ruční páka vykazovat mrtvý chod.

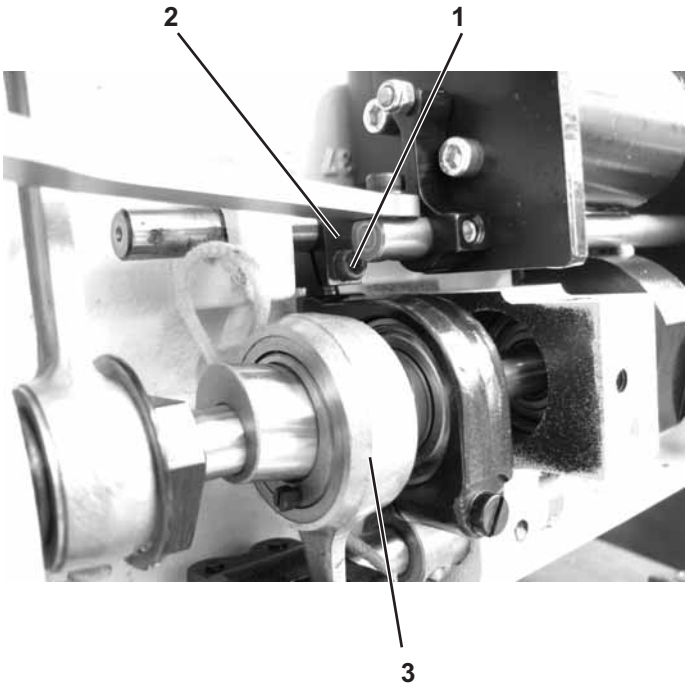


- Povolte šrouby (1).
- Nastavte knoflík (2) na nulovou délku stehu.
- Posuňte páku (3) ve směru šipky, až její vidlice bude v oboustranném dotyku s kulovým zakončením šroubu v ose knoflíku (2).
- Utáhněte šrouby (1).
- Zkontrolujte, zda má v této poloze zpátkovací páka (4) mrtvý chod.

3.2 Nulová délka stehu

Předpis

Je-li nastavena nulová délka stehu, nemá mít ojnice (3) žádný pohyb.

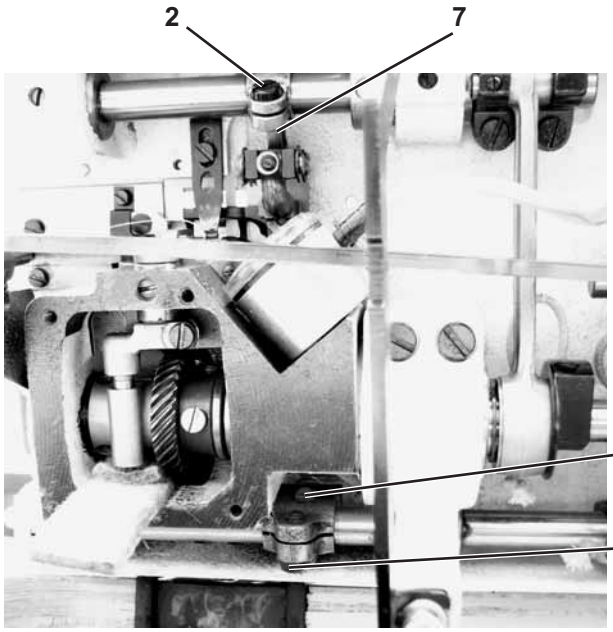


- Nastavte knoflík délky stehu na číslici nula.
- Sklopte stroj a povolte šroub (1).
- Posouvejte objímku (2) až najdete polohu, kdy se ojnice (3) přestane pohybovat.
- Utáhněte šroub (1).

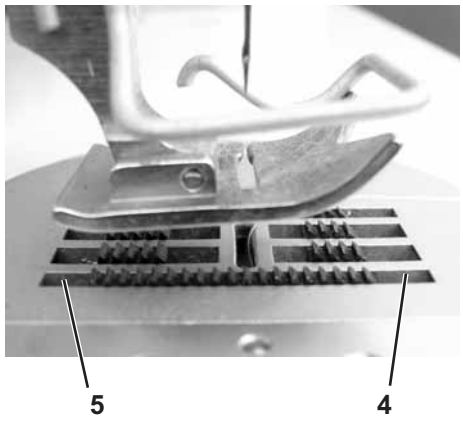
3.3 Poloha podavače ve výřezu stehové desky a jeho výška

Předpis

Podavač se nemá stehové desky na bocích dotýkat. Při nulové délce stehu mají být hřebínky na středu výřezů stehové desky. Je-li podavač v horní úvrati, má být 1 mm nad stehovou deskou a jeho horní plocha má být rovnoběžná se stehovou deskou.





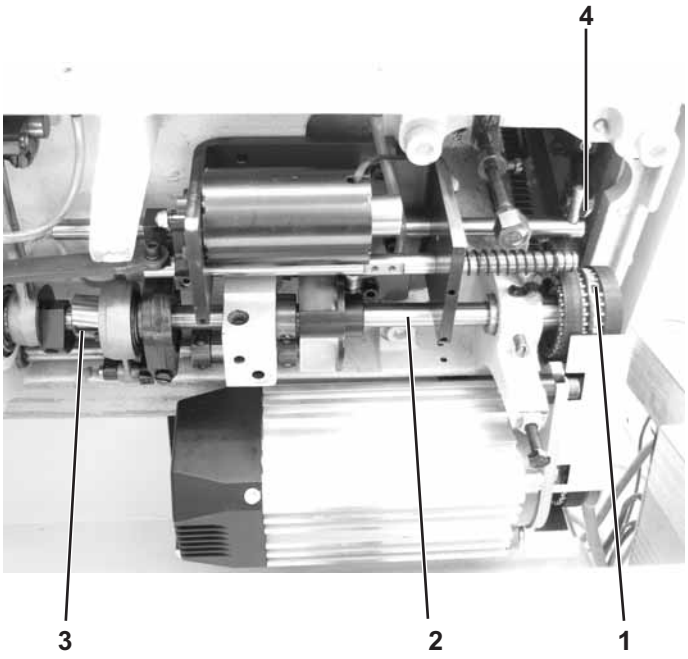


- Nastavte nulovou délku stehu.
- Povolte šrouby (1) a (2). Posuňte celý mechanismus bočně, aby se podavač nedotýkal stehové desky.
- Posuňte podavač, aby mezery (4) a (5) byly stejné a utáhněte šroub (1).
- Povolte šrouby (3), natáčejte výstředný čep (6) a páku (7), až bude podavač vyčnívat ze stehové desky 1 mm vpředu i vzadu.
- Utáhněte šrouby (3) a (2).
- Nastavte max. délku stehu a zkontrolujte, zda jsou v úvratích pohybu podavače mezery (4) a (5) stejné.

3.4 Časování výstředníku pohybu podavače ve směru šití

Předpis

Je-li jehla zvednuta 1 mm ze spodní úvrati, nemá se při stlačení zpátkovací páky pohybovat podavač.

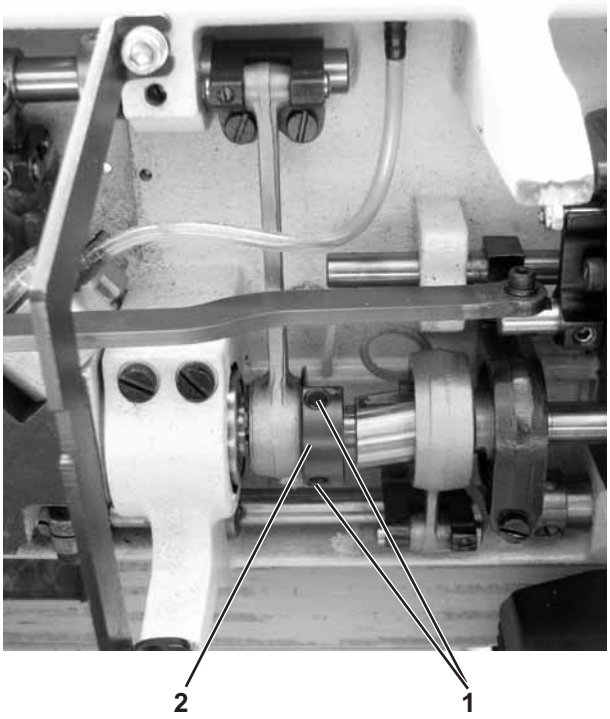


- Nastavte max. délku stehu.
- Otáčejte ručním kolem k sobě, až bude jehla ve spodní úvrati, a pak otáčejte dále, až se jehla zvedne o 1 mm.
- Dbejte, aby poloha jehly zůstala zachována a povolte dva šrouby (1).
- Otáčejte ručně hřídelem (2) a najděte jeho polohu, v níž se při přesouvání zpátkovací páky (4) nepohybuje podavač. Současně podélná drážka ve válci (3) má být přivrácená (viditelná).

3.5 Časování výstředníku svislého pohybu podavače

Předpis

Je-li ouško jehly ve stejné výšce jako šitý materiál tloušťky max. 1 mm, má začínat podávání materiálu (zoubky podavače přibližně v úrovni stehové desky).

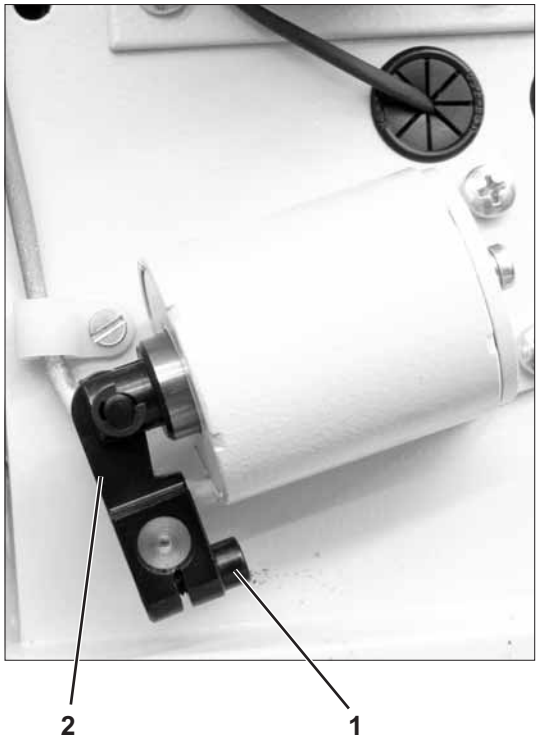


- Nastavte max. délku stehu.
- Vložte šitý materiál pod přítlačnou patku.
- Otáčejte ručním kolem, až se jehla po ouško zapíchne do materiálu.
- Sklopte stroj a povolte šrouby (1).
- Otáčejte výstředníkem (2) ve smyslu otáčení stroje, až podavač narazí do šitého materiálu - odpor proti otáčení výstředníku se skokem zvýší. Utáhněte šrouby (1).
- Vyzkoušejte, zda je splněn předpis: Nastavte ouško jehly těsně nad materiál - při stlačení zpátkovací páky se materiál nemá pohybovat. Nastavte ouško jehly těsně pod materiál - při stlačení podávací páky se má šitý materiál posunout.

3.6 Zpátkování elektromagnetem

Předpis

Při max. délce stehu, při přestavení zpátkovacího mechanismu elektromagnetem, nemá jeho pohyblivé jádro narazit do pevného.

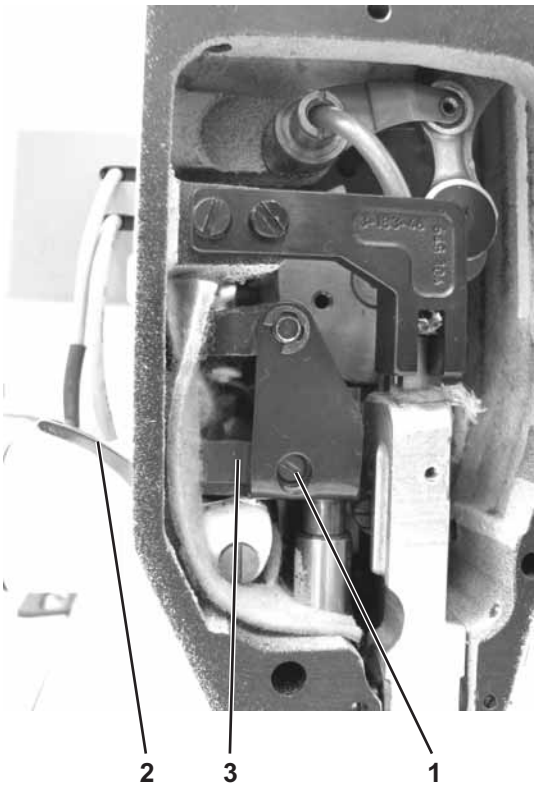


- Nastavte max. délku stehu.
- Stlačte zpátkovací páku na doraz a držte ji v této poloze.
- Povolte šroub (1), stlačte páku (2) na doraz a vraťte ji zpět cca o 1 mm.
- Utáhněte šroub (1).
- Vyzkoušejte, zda při zapnutí elektromagnetu jeho pohyblivé jádro nenaráží do pevného.

3.7 Ruční zvedání patky

Předpis

Zdvih patky ruční pákou má být 5,5 mm.

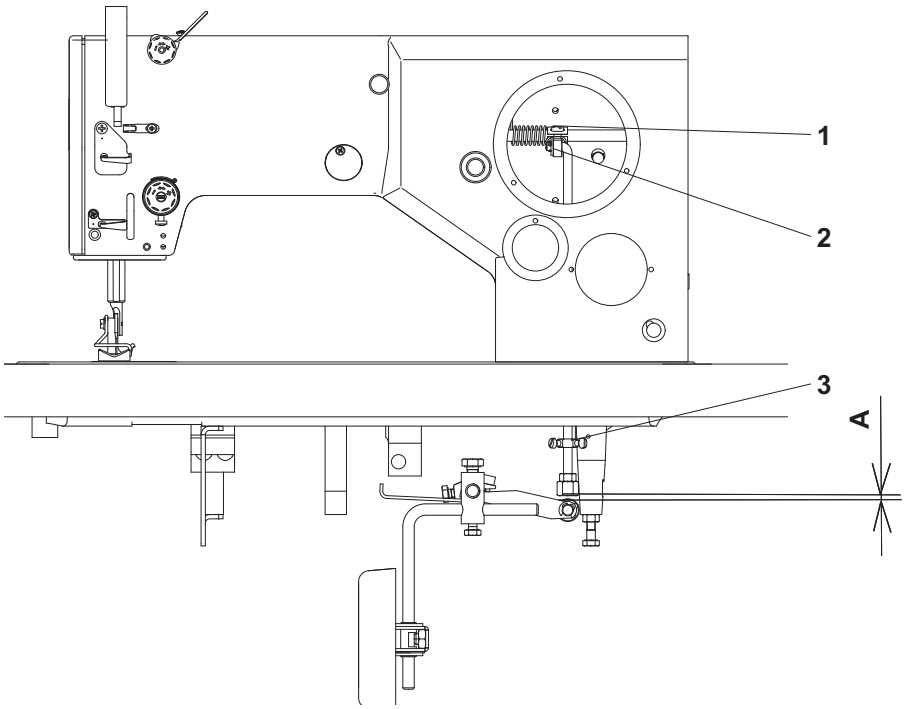


- Dejte ponorný podavač pod úroveň horní plochy stehové desky.
- Vložte pod patku předmět tloušťky 5,5 mm.
- Povolte šroub (1), zvedněte ruční páku (2), zatlačte unašeč (3) směrem dolů k páce (2) a utáhněte šroub (1).

3.8 Zvedání patky kolenní pákou

Předpis

Zdvih patky kolenní pákou má být 12,5 mm, mezera (A) = cca 2 mm, je-li kolenní páka ve výchozí poloze.



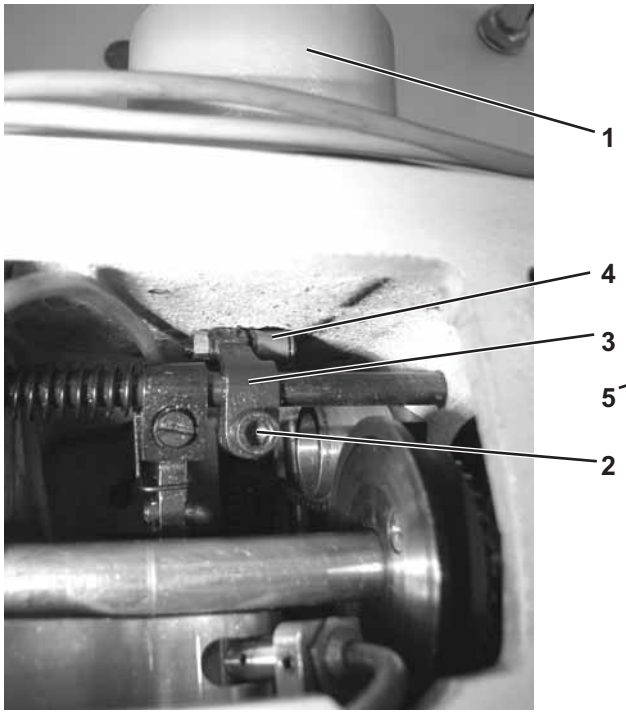
- Spusťte přítlačnou patku na stehovou desku.
- Povolte šroub (1) a natočte páku (2), aby tam byla žádaná mezera (A).
- Utáhněte šroub (1).
- Seřiďte zkusmo polohu kroužku (3) a vyzkoušejte kolik je zdvih patky kolenní pákou. To opakujte, až dosáhnete předepsaného zdvihu patky.

3.9 Zvedání patky elektromagnetem

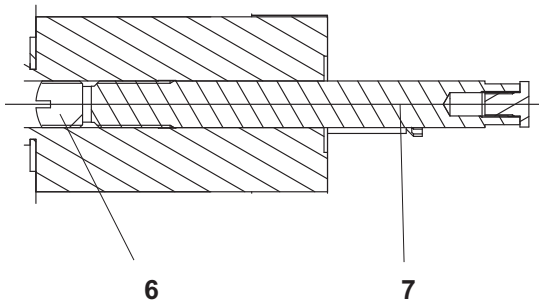
Předpis

Zdvih patky elektromagnetem je 12 mm.

Je-li patka zvednuta, má být pohyblivé jádro elektromagnetu na doraz k pevnému jádru.





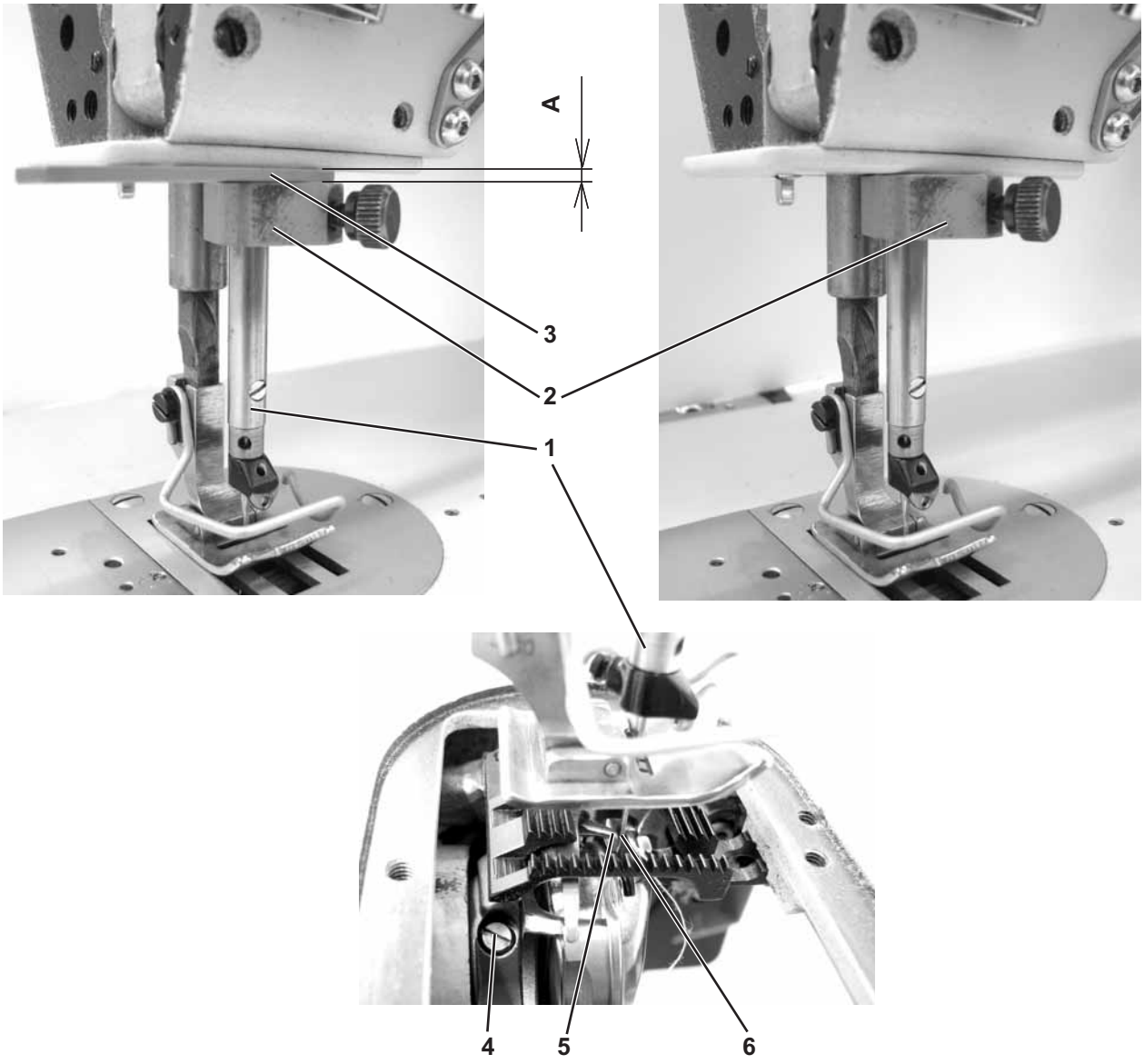


- Dejte patku na stehovou desku.
- Odšroubujte matici elektromagnetu (1).
- Povolte šroub (2).
- Otočte páku (3) kladkou (4) téměř na dotyk ke stěně a šroub (2) utáhněte.
- Vyjměte jádro (5) elektromagnetu.
- Povolte šroub (6) a zkusmo otočte šroubem (7) do nějaké polohy.
- Vložte jádro (5) zpět do elektromagnetu, zatlačte na ně a zjistěte, kolik činí zdvih elektromagnetu. Postup opakujte, až dosáhnete předepsané hodnoty.
- Pojistěte polohu šroubu (7) a šroubem (6).

4. Jehelní tyč a chapač
4.1 Zacházka chapače

Předpis

Při šití rovným stehem uprostřed patky vykoná-li jehelní tyč zdvih (A) = 2,2 mm (2,5 mm u stoje 527) ze své spodní úvrati (zacházka), má být hrot chapače na ose jehly. K seřízení je nezbytný speciální přípravek, aby bylo dostatečně přesné.

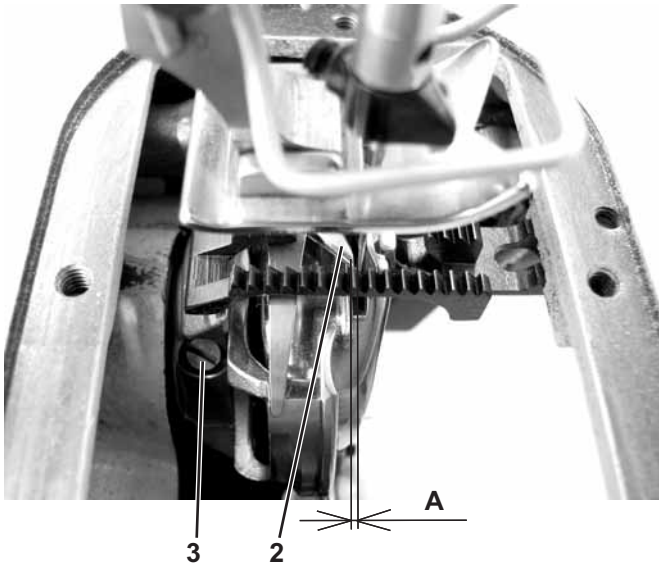


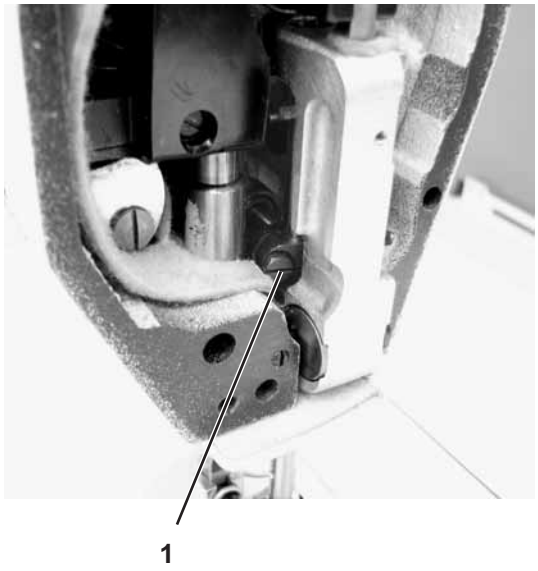
- Demontujte stehovou desku.
- Nastavte jehelní tyč (1) do spodní úvrati.
- Připevněte na jehelní tyč objímku (2), když jste předtím vložili měrku (3).
- Vyjměte měrku (3). Otočte ručním kolem, až se objímka (2) posune na doraz.
- Povolte šrouby chapače (4) a nastavte jeho hrot (5) na osu jehly (6).

4.2 Výška jehelní tyče, vůle jehly a hrotu chapače

Předpis

Při šití na levé straně, je-li hrot chapače na ose jehly, má být spodní okraj hrotu na horním okraji ouška jehly. Poloha chapače má být taková, aby vzdálenost mezi dnem vybrání jehly a hrotem chapače byla (A) = 0,2 mm.



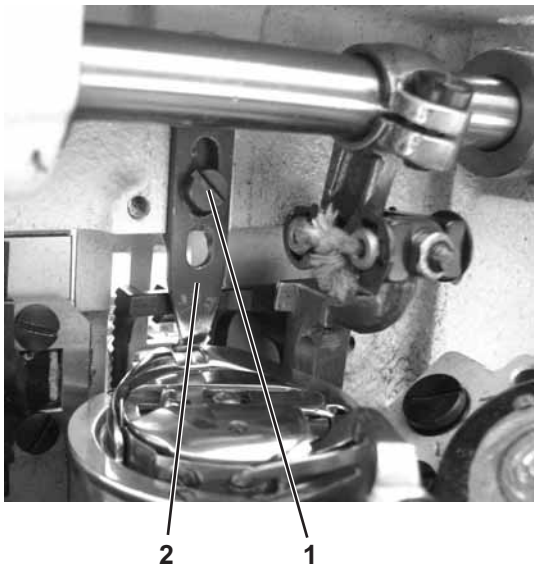


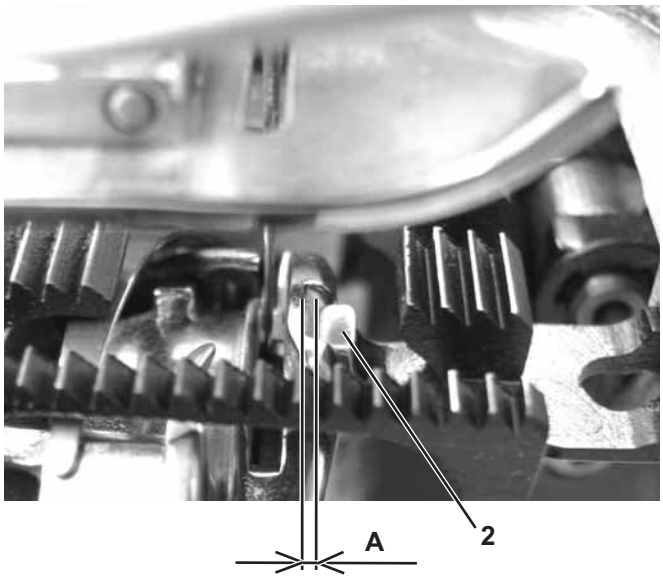
- Demontujte stehovou desku.
- Nastavte vpich jehly na levé straně a hrot chapače na osu jehly.
- Povolte šroub unašeče jehelní tyče (1) a posuňte svisle jehelní tyč, aby spodní okraj hrotu chapače (2) byl na úrovni horního okraje ouška jehly. Utáhněte šroub (1).
- Povolte dva šrouby (3) a posuňte chapač na vzdálenost (A). Dbejte, aby hrot chapače nezměnil úhlovou polohu nastavenou dle odst. 4.1. Utáhněte dva šrouby (4).

4.3 Unašeč středního dílu chapače

Předpis

Vzdálenost mezi unašečem středního dílu a dnem drážky středního dílu má být (A) = 0,7 mm.



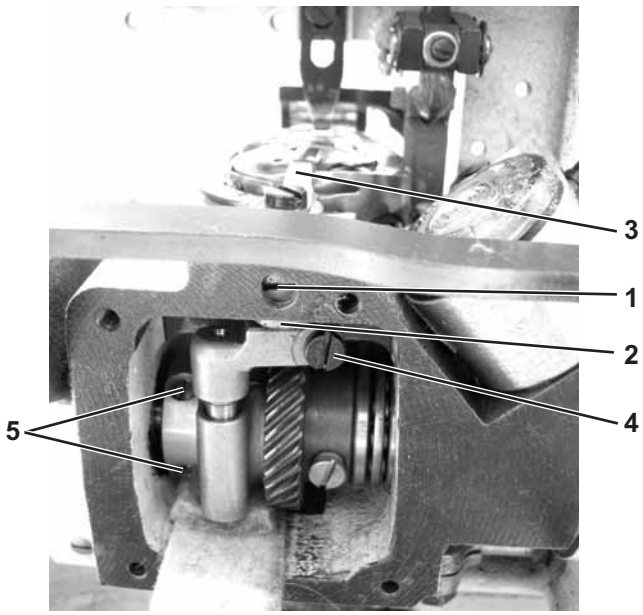


- Demontujte stehovou desku a sklopte stroj.
- Povolte šroub (1).
- Posuňte unašeč (2) na vzdálenost (A) = 0,7 mm.
- Utáhněte šroub (1).

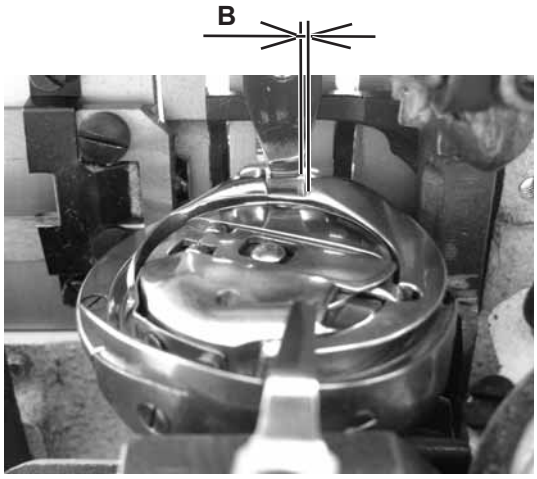
4.4 Otevírání chapače

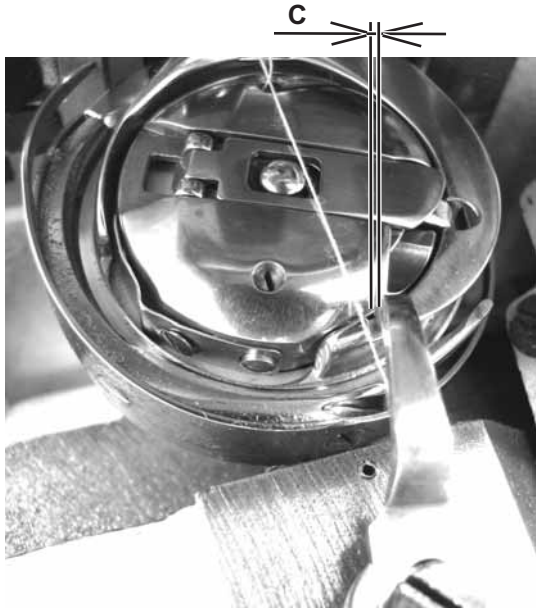
Předpis

Ve směru osy chapače má být mezi otevíracím hákem a chapačem mezera (A) = 0,8 mm. Max. otevření chapače má být (B) = 0,4 až 0,8 mm dle tloušťky niti. Časování výstředníku otevírání má umožnit hladký průchod niti mezi středním dílem chapače a otevíracím hákem (C) = 1 mm.







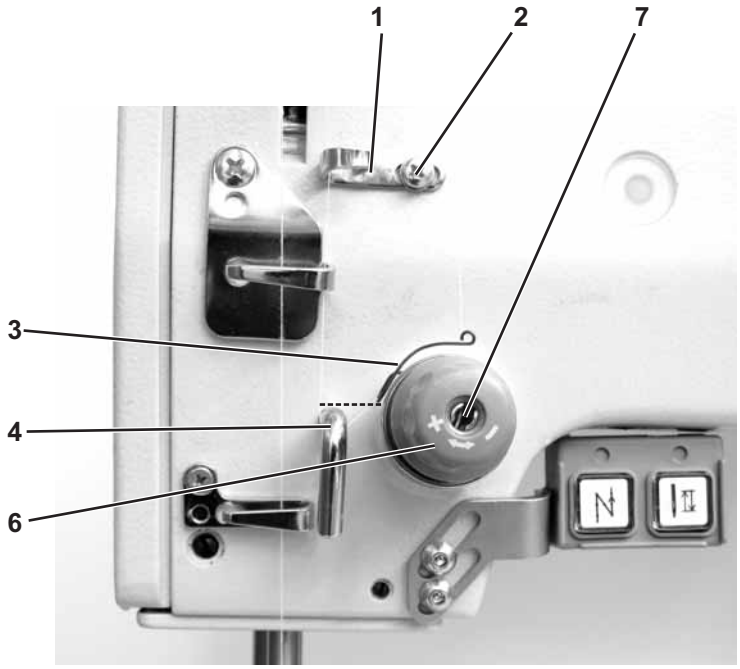


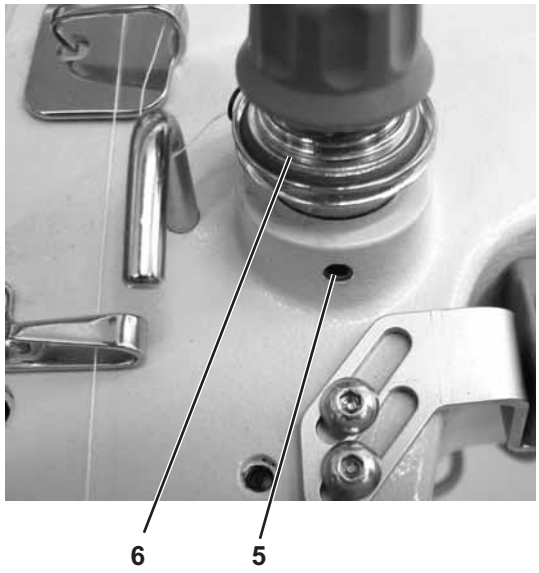
- Demontujte stehovou desku a sklopte stroj.
- Povolte šroub (1) a posuňte pouzdro (2), abyste dosáhli mezeru (A) = 0,8 mm a šroub (1) utáhněte.
- Otáčejte ručním kolem, až bude otevírací hák (3) v poloze max. otevření (poloha vlevo). Povolte šroub (4) a natočte hák tak, aby bylo dosaženo mezery (B) = 0,4 až 0,8 mm dle tloušťky niti.
- Povolte dva šrouby (5), zkusmo nastavte časování výstředníku podávání a šrouby (5) utáhněte. Šijte a pozorujte velikost mezery (C) v okamžiku, kdy touto mezerou prochází nit. Opravte časování tak, aby (C) = 1 mm.

5. Niťový mechanismus
5.1 Omezovač niti a vyrovnávací pružina

Předpis

Omezovač niti (1) má být vodorovně. Šroub (2) má být uprostřed své drážky. Doraz pružiny (3) má být v takové poloze, aby konec pružiny (3) byl ve stejné výšce jako horní okraj vodiče niti (4). Ve výchozí poloze má být pružina (3) předpružena o 90°.





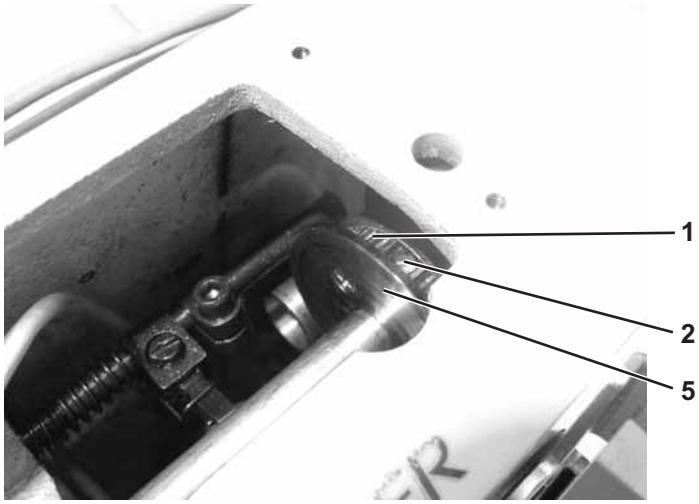
- Seřiďte polohu omezovače niti (1) dle obrázku a předpisu.
- Povolte šroub (5) a natočte celý napínač (6), aby konec pružiny (3) byl ve stejné výšce jako horní okraj vodiče (4). Šroub (5) utáhněte.
- Vsuňte do drážky (7) šroubovák a otáčejte hřídelem, (šroubem napínače proti směru hodinových ručiček, až se začne otáčet pružina (3). Otáčejte nyní ve směru hodinových ručiček, až pružina (3) narazí na doraz. Pak ještě otočte cca o 90°, abyste dosáhli předepsaného předpružení.

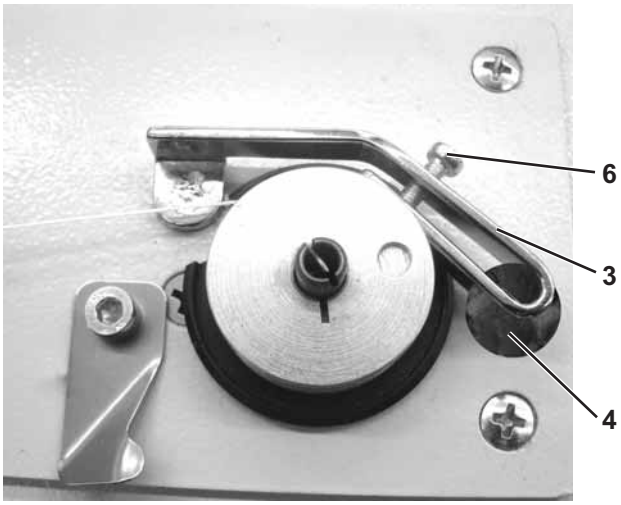
5.2 Navíječ

Předpis

Je-li navíječ vypnut, má být mezi hnacím a hnaným kolem navíječe co nejmenší mezera, ale nesmí se dotýkat.

Při navíjení se má navíječ samočinně vypnout, když je nit navinutá 0,5 mm pod vnější průměr cívky.



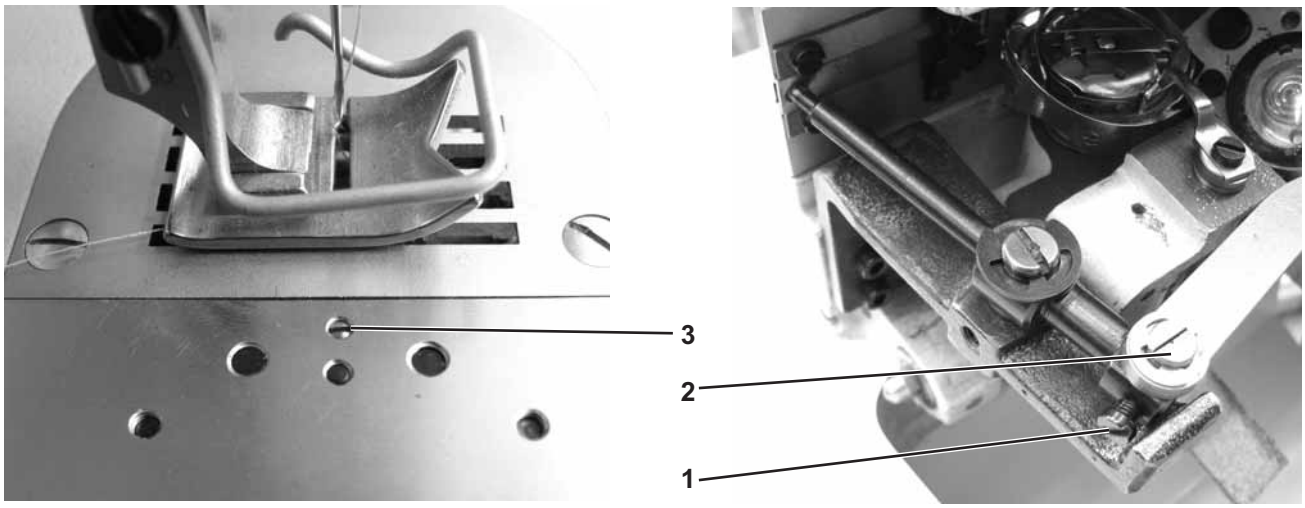


- Demontujte horní kryt ramene.
- Posuňte šroubovákem ozubený řemen (1), aby byly přístupné dva stavěcí šrouby (2) a povolte je.
- Namontujte horní kryt ramene a vypněte navíječ pákou (3).
- Dírou (4) vsuňte šestihranný klíč do stavěcího šroubu (2) a posuňte ozubenou řemenici (5) doleva na doraz. Pak ji posuňte cca 0,5 mm doprava a šroub utáhněte. Utáhněte pak i druhý upevňovací šroub řemenice.
- Seřiďte vypínací páku (3) šroubem (6) a vyzkoušejte, zda seřízení odpovídá předpisu.

6. Odstřih nití
6.1 Stříhací tlak mezi noži

Předpis

Stříhací tlak má být co největší, ale takový, aby nože byly v dotyku jen v poslední části dráhy pohyblivého nože.

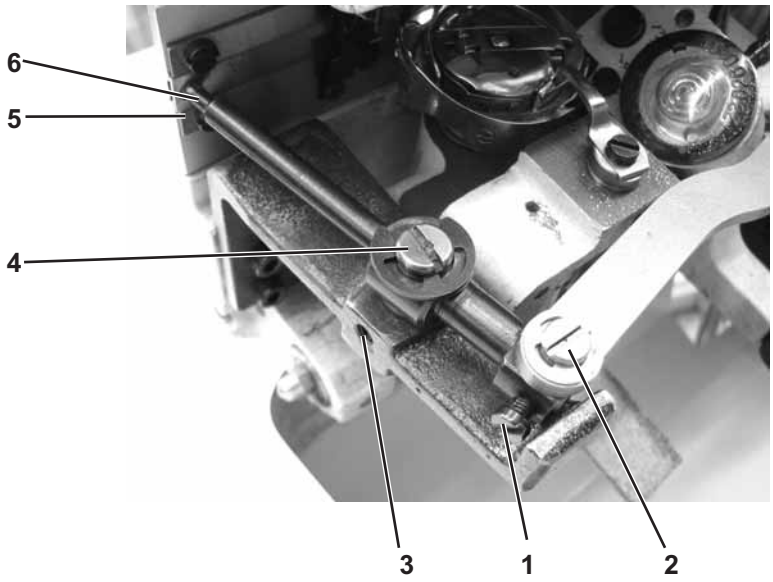


- Sklopte stroj, povolte šroub (1) a vyjměte čep (2).
- Nastavte šroubem (3) vysoký přítlak mezi střihacími noži, že po celé dráze pohybu bude odpor proti pohybu nožů vysoký.
- Snižujte postupně šroubem (3) přítlak nožů, až dosáhnete splnění předpisu.
- Namontujte zpět čep (2).

6.2 Páka odstřihu

Předpis

Páka odstřihu (6) má být co nejvýše, ale nemá drhnout o desku (5). Výstředný čep (2) má mít drážku vodorovně.

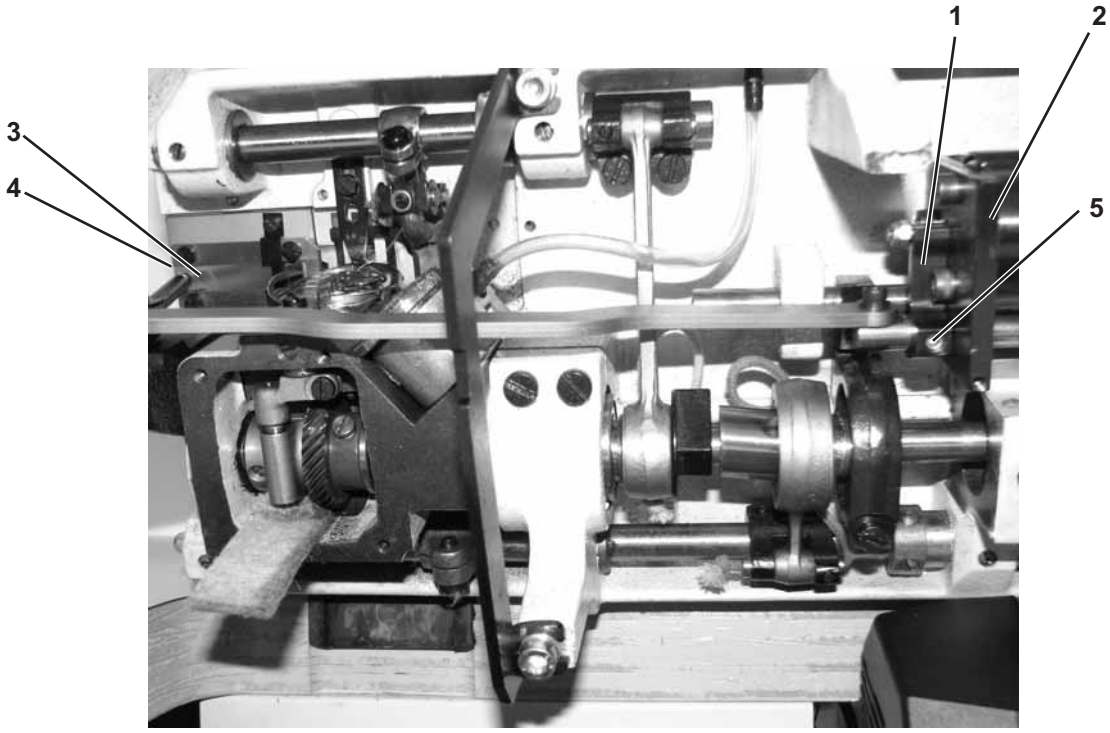


- Sklopte stroj.
- Povolte šroub (3) a natočte výstředný čep (4) tak, aby páka svým koncem (6) nedrhla o desku (5), ale aby byla co nejvýše. Utáhněte šroub (3).
- Povolte šroub (1). Natočte výstředný čep (2), aby jeho drážka byla přibližně vodorovně. Utáhněte šroub (1).

6.3 Unašeč

Předpis

Je-li unašeč (1) na dotyk tělesa (2), má být nůž (3) na okraji desky (4).



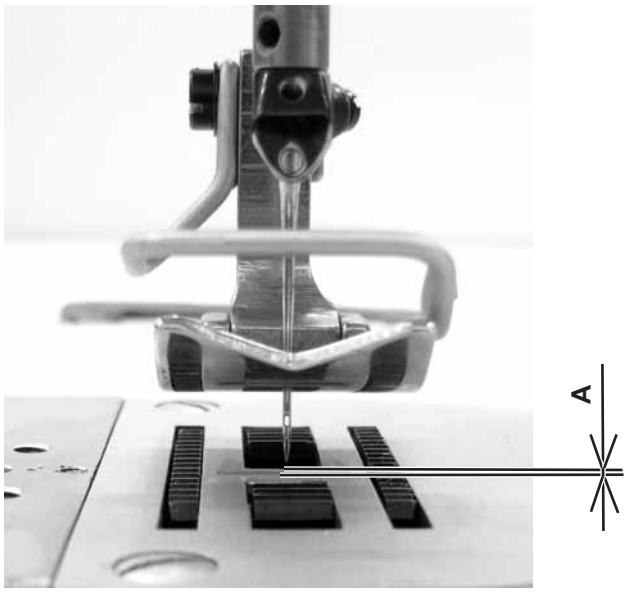
- Sklopte stroj.
- Povolte šroub (5).
- Posuňte nůž (3) dle předpisu.
- Dejte unašeč (1) na dotyk k tělesu (2) a utáhněte šroub (5).

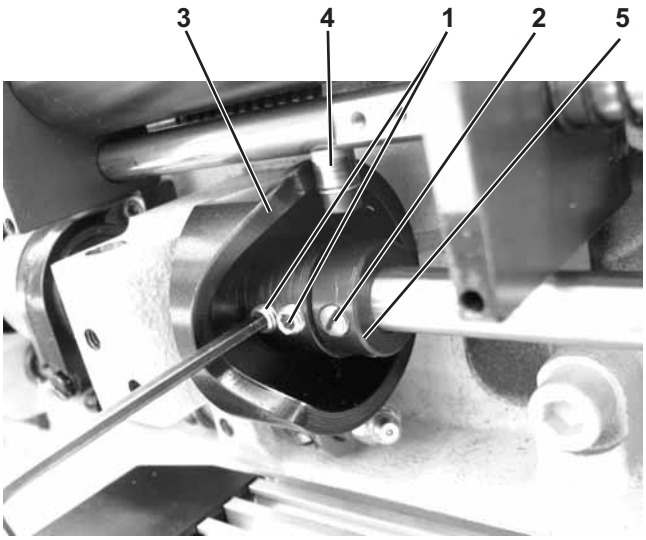
6.4 Vačka odstřihu

Předpis

Není-li odstřih v činnosti, pak má být nejmenší vzdálenost mezi vačkou (3) a kladkou (4) 0,1 mm.

Časování vačky: je-li špička jehly přibližně (A) = 1 mm nad stehovou deskou, mají být šrouby vačky otočeny směrem dolů a jejich osy kolmo k základní desce stroje.





- Sklopte stroj.
- Povolte šrouby (1) a (2), posuvem vačky (3) nastavte vzdálenost 0,1 mm a utáhněte šrouby (1).
- Dejte kroužek (5) na dotyk vačky (3) a utáhněte šrouby (2).
- Povolte šrouby (1).
- Dejte špičku jehly na vzdálenost (A) = 1 mm.
- Nastavte vačku (3) šrouby (1) dolů dle předpisu a utáhněte je.

7. Elektronické řízení a pohon stroje

Podrobný návod k obsluze polohovacího pohonu je přiložen ke stroji (viz také **www.efka.net, www.duerkopp-adler.com**).

Vybrané instrukce k nastavování pohonu při kompletaci stroje jsou uvedeny v 2. části Návodu k použití.